

Resina Fenólica Butilada // FB 300

Propiedad controlada	Datos
Sólidos % (1 g, 2 ml tolueno, 60' a 140°C)	60% +/- 2
Viscosidad Gardner Hold 25°C	T - X
Color Gardner	Máximo 8
Compatibilidad en tolueno/aguarrás(1:1)	Min. 1:7

DESCRIPCION//

Resina Fenólica butilada no plastificada, reticulable con calor y compatible con resinas Epoxi.

SUMINISTRO//

60% Isobutanol/ Butanol, en tambores x 200 kg neto.

CAMPO DE APLICACION//

- Revestimientos epoxi-fenólicos para interior y exterior de envases metálicos con alta exigencia mecánica y química.
- Revestimientos de alta protección química para tanques, tuberías, equipos industriales, etc.

Horneo típico 30' a 180 - 200°C; la relación de mezcla recomendada es de 30 partes de fenólica por cada 70 partes de resina epoxi, la relación varía según las propiedades mecánicas necesarias o la resistencia química.

Se puede utilizar catalizadores ácidos, estos aumentan la reactividad, la dureza y la adherencia, sobre todo en aluminio; pero disminuye las propiedades mecánicas.

Combinando FB300 en relación de 30-40 partes con 60-70 partes de EPX 2000 se obtienen revestimientos con buena elasticidad, adherencia y resistencia química.

COMPATIBILIDAD//

Resinas epoxi de alto peso molecular, resinas fenólicas butiladas FB968, FB701

SOLUBILIDAD//

Alcoholes	Regular
Éteres de glicoles	Buena
Esteres de glicoles	Buena
Esteres	Buena
Cetonas	Buena
Solventes aromáticos	Buena
Solventes alifáticos	Mala

VALIDEZ//

Manteniendo la resina en su envase original y almacenando en sitios cubiertos, secos y ventilados, con temperaturas entre 5°C y 30°C, la resina mantiene sus características originales por 12 meses.