

## Resina Melamínica Butilada // MB75

Propiedad controlada	Datos
Sólidos % (1 g, 2 ml isobutanol, 60' a 125°C)	60% +/- 2
Viscosidad Gardner Hold 25°C	R - V
Color Gardner	Máx. 1
Compatibilidad en aguarrás	>1:3

### DESCRIPCION//

Resina de melamina-formaldehído butilada, no plastificada de elevada reactividad.

### SUMINISTRO//

60% en Isobutanol, tambores X 200 Kg. neto.

### CAMPO DE APLICACION//

- Esmaltes y fondos horneables en combinación con Resinas alquídicas cortas y medianas.
- Sistemas horneables acrílico-melamina.

Posee buena dureza combinada con las Resinas alquídicas cortas. Cuando las exigencias de los terminados requieran altas temperaturas conviene el uso de Resinas alquídicas no secantes tipo C437. Sus buenas propiedades dieléctricas la hacen recomendable para la formulación de barnices aislantes horneables.

Cuando se usen Resinas plastificantes de alta acidez es conveniente el uso de trietilamina para asegurar su estabilidad. La relación recomendada en sistemas horneables es de 20 a 30 partes en pesos de MB75, para 80 o 70 partes de alquid en pesos sobre sólidos de ambas. Un horneado típico es de 30 min. a 120°C con Resinas alquídicas y de 30 minutos a 150°C con resinas acrílicas.

### COMPATIBILIDAD//

Es compatible con resinas ureicas butiladas tipo UB60; con resinas acrílicas hidroxiladas AC507HF y con resinas alquídicas cortas en aceite como C437, G335, G336, G337 y G338.

### SOLUBILIDAD//

Alcoholes	Regular
Éteres de glicoles	Buena
Esteres de glicoles	Buena
Esteres	Buena
Cetonas	Buena
Solventes aromáticos	Buena
Solventes alifáticos	Regular

### VALIDEZ//

Manteniendo la resina en su envase original y almacenando en sitios cubiertos, secos y ventilados, con temperaturas entre 5°C y 30°C, la resina mantiene sus características originales por 12 meses.