

Endurecedor de Epoxi Base Poliamida // PLM250

Propiedad controlada	Datos
Sólidos % (1 g, 2 ml tolueno, 30' a 140°C)	79% +/-2
Viscosidad Gardner Hold 25°C	Z2 - Z5
Viscosidad 75% en xileno	Y - Z1
Color Gardner	Máximo 8
Valor amino sobre sólidos	240 - 260

DESCRIPCIÓN//

Endurecedor de epoxi a base de poliamida, para sistemas con solvente, de curado a temperatura ambiente o acelerado por calor.

SUMINISTRO//

80% en Xileno en tambores x 190 kg neto.

CAMPO DE APLICACIÓN//

- Barnices, esmaltes y pinturas para maderas, metal, hormigón y materiales plásticos de gran resistencia química y al impacto.
- Fondos anticorrosivos, primer para hormigón.
- Pinturas para pisos industriales, resistente a los aceites, gasoil, nafta, etc.
- Esmaltes bituminosos, para protección de cañerías y tanques subterráneos.

Los sistemas curados con PLM250 poseen buena resistencia a los solventes, a los álcalis, a los hidrocarburos clorados, no obstante se observa moderada tolerancia a los alcoholes y a los ácidos.

Además posee excelente adherencia a los distintos substratos, buena humectación de los pigmentos y cargas; y muy buena flexibilidad de la película.

Se recomienda no trabajar con temperaturas por debajo de los 15°C, en caso de estar en temperaturas cercana a la mínima de trabajo, las películas pueden producir un exudado; en ese caso se recomienda relaciones de endurecedor y Resina cercana a la estequiométrica y el uso de acelerante C30.

La relación de endurecedor PLM250 (80%) recomendada para 100 g de EPX500 (75%) es de 42 a 47 partes en peso de poliamida tal cual.

COMPATIBILIDAD//

Con resinas epoxi en solución como EPX500 y resinas epoxi líquida. La compatibilidad con bitumen es limitada, por lo que se recomienda no agregar todo el bitumen al endurecedor; si fuera posible agregar también el alquitrán de hulla a la resina epoxi.

SOLUBILIDAD//

Alcoholes	Mala
Éteres de glicoles	Buena
Esteres de glicoles	Buena
Esteres	Buena
Cetonas	Buena
Solventes aromáticos	Buena
Solventes alifáticos	Mala

VALIDEZ//

Manteniendo la resina en su envase original y almacenando en sitios cubiertos, secos y ventilados, con temperaturas entre 5°C y 30°C, la resina mantiene sus características originales por 12 meses.